

# Flex

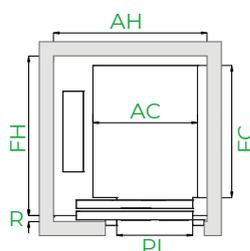
## Se adapta a cualquier hueco.

Cuando el espacio no es infinito.

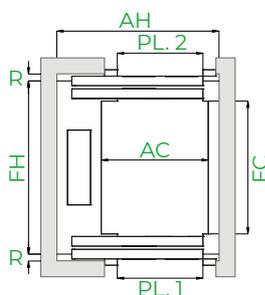
### Características Generales

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Carga</b>                     | 180 a 630 kg<br>180 a 450 kg (Monofásico)   |
| <b>Capacidad</b>                 | 2 a 8 personas<br>2 a 6 personas (Monofásico)   |
| <b>Velocidad</b>                 | 1 m/s / 0,6 m/s (Monofásico)  |
| <b>Recorrido Máximo</b>          | 45 m / 25 m (Monofásico)  |
| <b>Número Máximo de Paradas</b>  | 16 Paradas  |
| <b>Opción Sala de Máquinas</b>   | Sí  |
| <b>Embarques</b>                 | Simple embarque<br>Doble embarque 180°<br>Doble embarque 90°  |
| <b>Sistema de Accionamiento</b>  | Eléctrico regulado<br>(180 conexiones / hora)   |
| <b>Maniobra</b>                  | Sistema de control ARCA III,<br>multiprocesador de bajo consumo   |
| <b>Tipos de Puerta</b>           | Automáticas de apertura lateral<br>/ Automáticas de apertura central<br>/ Semiautomáticas + Articuladas (BUS) |
| <b>Luz de Puerta</b>             | Desde 500 hasta 900 mm  |
| <b>Altura de Puerta</b>          | 2000 / 2100 / 2200 mm   |
| <b>Dimensiones de Cabina</b>     | Paramétricas  |
| <b>Altura Interior de Cabina</b> | 2100 / 2200 / 2300 mm   |
| <b>Alimentación</b>              | Trifásica / Monofásica  |

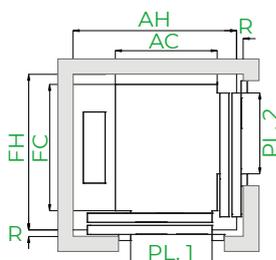
#### 1 Embarque



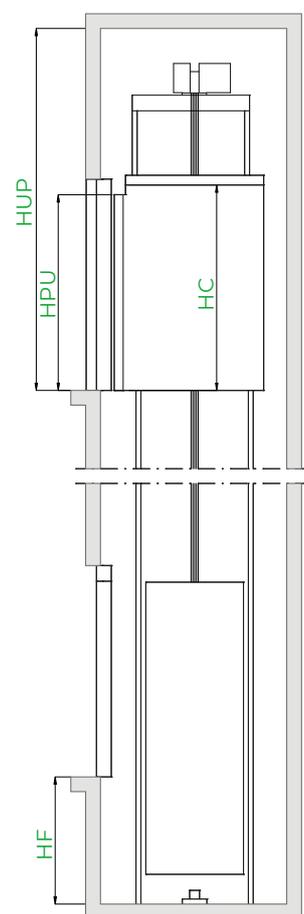
#### 2 Embarques 180°



#### 2 Embarques 90°



#### Sección vertical



\*Nota: Los esquemas son orientativos.





1



**Soluciones con y sin cuarto de máquinas**

Orona Next Flex ofrece soluciones con cuarto de máquinas y sin cuarto de máquinas, para adaptarse a cualquier instalación.



2



**Conjunto viajero optimizado**

Permite ahorrar espacio y reducir peso, aportando seguridad, ergonomía y rapidez en los procesos de montaje.



3



**Tránsito bajo foso**

Adaptable a edificios donde se requiera el paso de personas bajo foso.



4



**Última planta reducida**

Adaptable a edificios donde se requiera una última planta reducida.



5



**Accionamiento**

Máquina eléctrica regulada, compacta, silenciosa, sin engranajes, de alta eficiencia energética con motor de imanes permanentes.



6



**Comunicación bidireccional**

Entre la cabina y el Centro de Servicio 24 horas, según EN 81-28.



7



**Sistema de evacuación automática**

Aunque incorpora de serie un sistema de rescate semiautomático en planta para garantizar una evacuación rápida, segura y eficaz, opcionalmente, se ofrece un sistema de evacuación automático orientado principalmente al caso de corte de suministro eléctrico.



8



**Rendimiento de hueco**

Ascensores diseñados para aprovechar el máximo espacio en el hueco especialmente en edificios existentes, obteniendo una buena relación entre el espacio disponible y la cantidad de pasajeros a transportar.

